

露点传感器与 Model9100 配合使用 (系统 P/N 13409)

电气安装:

露点传感器配线时需要使用自带的专用黑色接头，接头内部有四个接线端从 1 到 4 进行编号，具体细节如下

接头	线色	功能	Model 9100
Terminal #1:	绿线 (RT-)	RT- (RS 485)	Terminal #4
Terminal #2:	白线 (RT+)	RT+ (RS 485)	Terminal #3
Terminal #3:	红线 (+24 VDC)	+24 Volts DC	Terminal #2
Terminal #4:	黑线 (-24 VDC)	-24 Volts DC	Terminal #1

与探头之间的通讯方式:

RS 485

机械安装:

传感器带有 5/8-18 的标准螺纹，传感器可以直接安装与气体管路中（优先选项）或者将样气抽到一个辅助装置里（SSiP/N13123），如果气体必须要进行取样才能进行监测，那请按照此信息联系 SSi 以取得更多信息。

气体流量:

最佳的推荐流量为 5~10SCFH 之间，气体流速对露点测量值是没有任何影响的，但是会影响传感器的响应速度（大流量=快的响应）

反应时间:

在传感器刚刚安装时，需要大约 4 小时的稳定时间以显示低的露点读数，这发生在传感器为新装传感器的时候。

传感器材质:

金属化处理的陶瓷

传感器描述:

采用在陶瓷基体上沉积一种特殊涂层的工艺，形成一个对水蒸汽压的微小变化非常敏感的表面。水蒸汽压的变化引起陶瓷电容值的变化，此变化值可以被转换成露点值。

露点范围:

-148°F ~ +68°F (-100°C ~ +20°C)

工作温度:

-4°F to +104°F (-20°C to +40°C)

工作压力:

真空 ~ 5000 psig

精度:

+/- 1.8°F 从 -74° 到 +68°F; +/- 3.6°F 从 -148° 到 -75°F
(+/- 1°C 从 -59° to +20°C; +/- 2°C 从 -100° to -60°C)

Model 9000 发出的错误信息含义:

- “6666” – 与传感器联系失败
- “7777” – 露点信号错误
- “8888” – 温度信号错误
- “-9999” – 超量程下限
- “9999” – 超量程上线

推荐的校准周期:

12 个月。校准信息储存于传感器内，非控制器。

露点传感器与 Model9100 配合使用 (系统 P/N 13409)

在有氨存在的工作极限:

只有在露点低于 -4°F (-20°C)时, 最多允许有 1000ppm 的 NH_3 存在。