

Серия 9205

Современный ПИД-регулятор температуры и печной атмосферы

Программируемый контроллер температуры и печной атмосферы



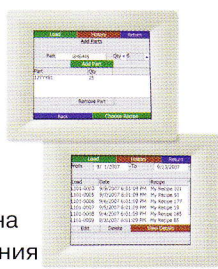
Сигнал тревоги по e-mail

- Универсальное устройство для программирования режимов термической и химико-термической обработки
- Простое редактирование установок, времени выдержки и необходимых действий
- Хранение 300 24-этапных режимов термообработки
- Каналы автоматического регулирования температуры печи, температуры закалочной жидкости, углеродного потенциала
- Встроенный цифровой регистратор с возможностью создания заметок
- Программное обеспечение для удаленного редактирования режимов обработки и создания отчетов
- Встроена совместимость с газоанализатором MGA6000
- Интерфейсы: ETHERNET – Modbus TCP, RS232, RS485



Прогноз диффузии углерода в реальном времени

- Контроль и управление процессом на основе имитационного моделирования диффузии углерода
- Просмотр расчетного графика содержания углерода в изделии в режиме реального времени с использованием CarbCALC II



панель оператора 5.7"

Пример экрана универсальной камерной печи в SCADA системе SuperDATA

Простая интеграция со SCADA системой



Журнал сигналов тревоги с возможностью передачи сигналов тревоги по e-mail
 Простое программирование режимов термообработки.
 Программирование необходимых действий.
 Цифровой самописец

Характеристики модели 9205

Трехконтурный ПИД-регулятор

Измерение температуры и углеродного потенциала

Измерение температуры и точки росы

Три аналоговых входа

Два аналоговых выхода (0-20 или 2-40 мА)

Четыре цифровых входа

Восемь релейных выходов

Интерфейсы: Два RS 232
Три RS 485
ETHERNET

Цветной сенсорный экран оператора

Цифровой самописец с возможностью добавления заметок

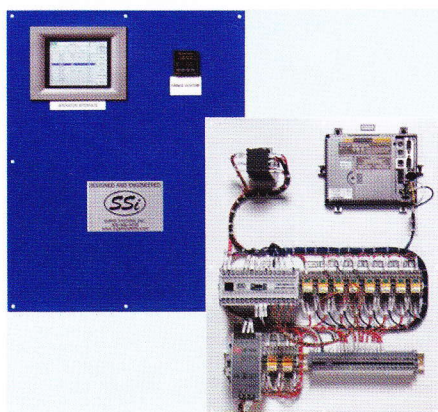
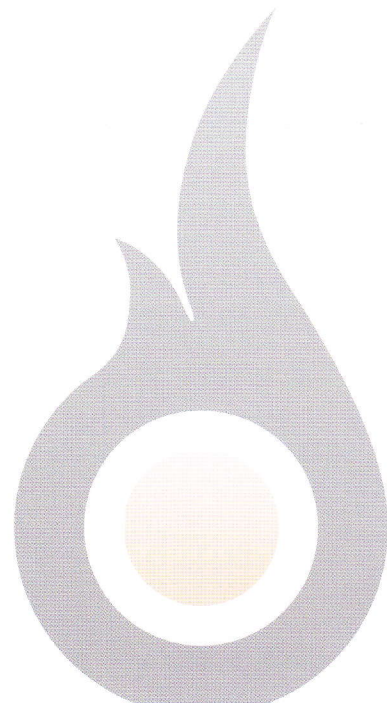
Встроенный интерфейс с SuperDATA SCADA

Сохранение данных на съемный носитель

Сохранение в памяти до 300 24-этапных программ обработки

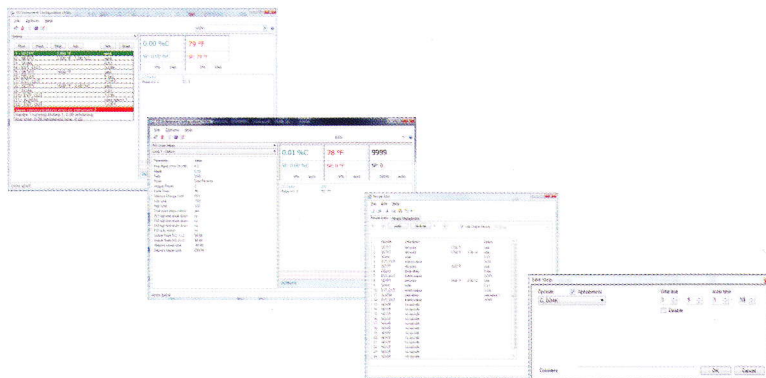
Программирование включения определенных действий

Доступ по сети с персонального компьютера через интернет-браузер



Уникальные характеристики

- Сравнение отклонений термопар от значений контрольных термопар
- Программирование прожига кислородного зонда
- Задание допустимых диапазонов для каждого параметра процесса
- Таймер гарантированного времени выдержки, работающий на основании данных контрольных термопар, установленных на садке
- Несколько наборов ПИД-коэффициентов, переключающихся в зависимости от температуры или по программе



НАКАЛ
оборудование для термообработки

Революции, 3
Солнечногорск, Московская обл.,
141506 Россия
Тел. +7 (495) 988-40-47, 988-40-48
Факс +7 (4962) 649-444
nakal@nakal.ru

ЗАО «Накал – Промышленные печи»
официальный представитель Super Systems Inc.
в России, странах СНГ и Балтии
www.supersystems.com



Super Systems
incorporated