

Gold Probes

在各种气氛控制热处理工艺中有很好的精度和重复性

CERAGOLD

“ceragold” –高温/高碳方案减少腐蚀和积炭，从而达到优秀的性能。

专利的外壳/电极设计促进探头烧碳，提高使用寿命。



类型	全长	插入长度	P/N “K” 热电偶	P/N “S” 热电偶	P/N “R” 热电偶
GP205	27.25" (692mm)	20.5" (520mm)	16019 00	16018 00	1601100
GP277	34.25" (870mm)	27.7" (704mm)	16029 00	16028 00	1602100
GP330	39.5" (1003mm)	33.0" (838mm)	16049 00	16048 00	1604100
GP373	43.75" (1111mm)	37.25" (946mm)	16099 00	16098 00	1609100
BAZOOKA		见手册	17139 00	17138 00	1713100



1500型

单回路气氛控制系统
内置参比气和烧碳气系统
适用于吸热反应器或工业炉而设计
电气设计方便顾客安装

2500型

单回路气氛&温度控制系统
高温极限控制
内置参比气和烧碳气系统
专为吸热反应器或工业炉而设计
电气图方便顾客安装



BAZOOKA 探头 为吸热式反应器设计



- 通过燃烧系统加热—大约1550°F (843°C)
- 吸热型气体在冷却后再通入探头进行测量
- BAZOOKA探头的输出信号输入控制器，在汽化器之后、混合泵之前控制空气以及工艺气体的通入。
- 安装于侧墙，就是已经运行中的发生器，也可以很容易的加装。
- 质保期：12月的

可测量范围	0 ~ 100°F DP (0.01 ~ 1.6% 的%C)
使用温度范围	1350 ~ 1700°F (732°C ~ 926°C)
探头阻抗	<10K Ω @ 1700°F
探头输出	0 ~ 1250mVDC
响应时间	<1s

应用：

- 气体发生器
- 滚筒炉
- 马弗炉
- 震底炉
- 低温应用
- 烧结应用

自热型氧探头

对于一些特殊的工业场合，氧探头有些应用很难实现。在此情况下，SSi公司建议您选择HP 2000 自热型氧探头。

该探头可供你从气氛环境中连续取样，并通过一个标准氧探头对气氛进行测量。

下图显示的构造是整个系统个部件的标准连接方式。



描述

设备号码

HP2000	13019
SSI GOLDprobe	11138 00
1500型 气氛控制系统 (参比气&烧碳气体)	31051
气泵可选	37177
HP2000带有9000系列 温度和气氛控制器	13405



Super Systems
incorporated

地址：上海市长宁区仙霞路335号1号楼308室
电话：021-52065701 52065702
传真：021-52062599

www.supersystems.com