



气氛

MGA6000

保护性热处理气氛的精确测量



连续式NDIR气体分析仪

技术参数:

- 零点和量程自动校准 (P/N13446)
- 用户可自行调节取样参数
- 每种气体对应着4~20毫安的输出信号
- 警报为继电器输出
- 数字信号输入控制取样泵的开/关
- 可以显示气体比例或者其他要求的计算方式
- 通过PC上位机用户可以进行相关配置操作
- 红外测算碳势和探头显示碳势
- 支持modbus协议, 以太网 (TCP/IP) 通信
- 可用探头+红外来自动调整COF/PF参数



测量范围:

- 一氧化碳 (CO) 范围: 0~100%
- 二氧化碳 (CO₂) 范围: 0~2%
可选范围: 0~20%
- 天然气 (CH₄) 范围: 0~100%
- 氢气 (H₂) 范围: 0~100%
- 通信方式: 以太网, RS485
- 内置电冷器
- 通用电源: 60/220VAC
- 自定义计算
- 取样泵: 内置

全球创新技术



Super Systems

incorporated

工业炉控制系统



探头+红外 系统

- 自动调节一氧化碳系数 (COF)
- 预设的COF数据用于碳势的调整
- 毫伏和温度信号的范围适用于炉内取样分析
- 可从探头+红外控制模式转换至监视模式
- 必备的自动校准箱

MGA6000 的特点

热处理炉&传统吸热气体

- 通过工艺复现性和精度提高质量
- 炉气诊断用于辅助维护解决故障
- 炉子过程监控
- 连续的3-gas测量代替手动调节COF
- 通过3-gas测量快速诊断积炭、漏气、渗水和辐射管泄漏
- CH4含量的升高表明炉子或者发生器故障

热处理炉&氮气/甲醇气体 (N₂/CH₃OH)

- 炉内碳的补偿取决于CO和炉温
- 可以反映这个反应 $\text{CH}_3\text{OH} \rightarrow \text{CO} + 2\text{H}_2$ 的情况
- 连续的3-gas测量代替手动调节COF
- 气体不稳定, 气体通入不畅, 氮气/甲醇气体系统反应不平衡都可以通过3气分析反映出来。
- 3-gas 将显示可能存在的问题 (例如: 积炭, 漏气, 漏水和辐射管泄漏)

设备 号码	测量气体			
	CO	CO ₂	CH ₄	H ₂
13404				●
13391	●			
13392		●		
13393			●	
13394	●	●		
13395	●		●	
13396	●	●		●
13397	●			●
13398		●		●
13399	●		●	●
13402	●	●	●	
13403	●	●	●	●



Super Systems
Incorporated

地址: 上海市长宁区仙霞路335号1号楼308室
电话: 021-52065701 52065702
传真: 021-52062599

www.super systems.com