

MGA6010

MEDIÇÃO PRECISA DA ATMOSFERA PROTETIVA DE TRATAMENTOS TÉRMICOS

Analizador de Gás Contínuo NDIR

- Calibração automática integrada
- Saída 4-20mA para todos os gases
- Duas saídas de alarme visíveis programadas pelo operador
- Cálculos configuráveis de acordo com a razão de gás disponível
- Entradas Digitais para:
 - Bomba Start/Stop
 - Ajuste Inibidor COF/PF
 - Início Zero Calibração
 - Início Span Calibração
- IR %C Cálculo e indicação da sonda %C
- Duas portas Ethernet (uma na tela, outra direta no sensor)
- Cabo de sonda mais IR para COF/PF de ajuste automático
- Parâmetros de amostragem automática impedem danos no equipamento
- Interface colorida Touch Screen
- Suporte Multi-Linguagem

Software para Gestão de Dados Incluído

- Gestor de dados para Downloading
- Imprimir gráficos e tabelas de dados
- Facilidade de instalação e indentificar fornos
- Adiciona notas e captura dados
- Gráficos em tempo real no display do PC
- Exportador de utilidades
- Gestor de dados para Backup

Células de Gás Disponíveis

- **Monóxido de Carbono (CO)**
Range: 0 - 30%
- **Dióxido de Carbono (CO₂)**
Range: 0 - 2.00%, 0 - 10%
- **Gás Natural (CH₄)**
Range: 0 - 30%
- **Hidrogênio (H₂)**
Range: 0 - 100%

Comunicação:

(2 Ethernet, RS485, [4] 4-20mA)

Duas portas USB

(1 comunicação, 1 para armazenamento de dados off-line)

Alimentação padrão bomba 110VAC; 230VAC disponível

Range Personalizado para Todos os Gases, Consultar SSI

Gás Exotérmico Range Disponível

INNOVATIVE SOLUTIONS WORLDWIDE

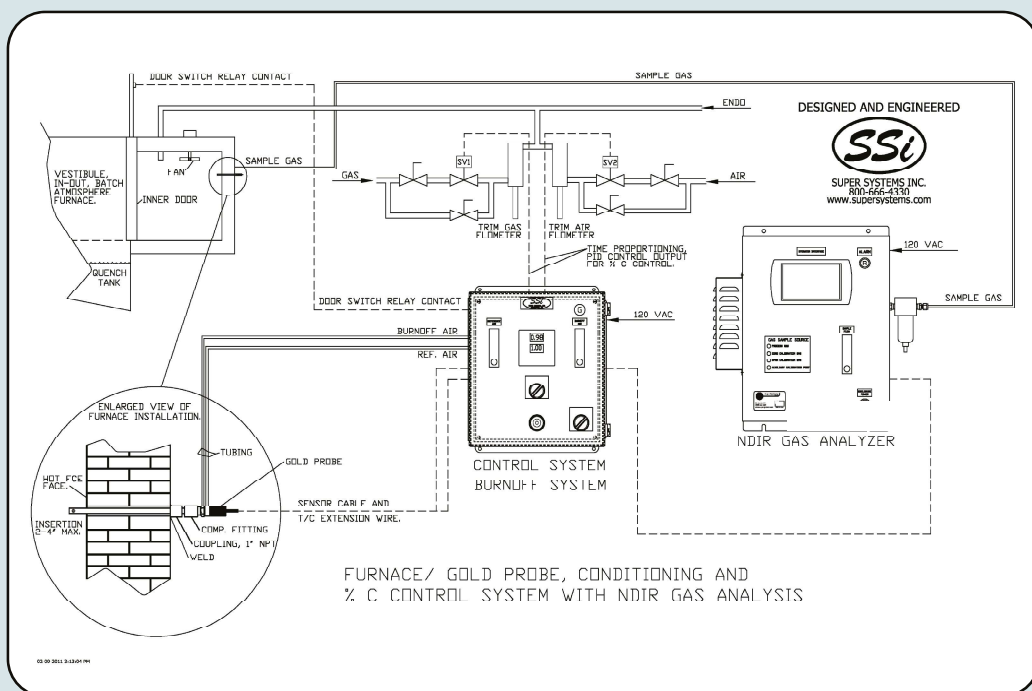


Super Systems
incorporated

Critical Furnace Control

Sonda + IR

- Ajuste automático CO fator COF
- Limites de COF predeterminados para % de ajuste de carbono
- Limites de milivolt e temperatura para amostragem de gás de forno
- Alterne da sonda + controle IR para o modo "monitor"



MGA6010 Benefícios

Fornos de Tratamento Térmico Convencional e Endo Gás

- Maior qualidade através de repetibilidade e precisão
- Gráfico de tendências na tela
- O modo de ajuste automático substitui o ajuste manual de COF
- A medição de 3 gases rapidamente identifica problemas (fuligem vazamentos de ar e água e vazamento nos tubos radiantes)
- Transdutores de aço inoxidável opcionais são necessários para uso com amônia não dissociada
- Autocalibração integrada no MGA 6010
- CarbCALC II disponível no touch screen como ferramenta de referência
- Gravação de sessão personalizável com nome de usuário/equipamento



Super Systems
incorporated

7205 Edington Drive
Cincinnati, OH 45249
513.772.0060 phone
513.772.9466 fax

Itens Auxiliares

- Zero gas cylinder Part# 13505
- Span gas cylinder Part# 13504
- Sample tube Part# 20264



- Ceramic insert
- Integral filter
- Ball valves

www.supersystems.com 800.666.4330