

Note:

“ ”

20

가

:

:

가

가

(Burn out)
가

(CH₄)가

:

(-가)

가

, CO/CO₂

Cp

()

1

(shim stock)(: Cp)

Alnor

3~4

:

(Thermostats)

:

() ()

가

가

가
가 ()

가

Cp

가

가

2600 (1427)

가

가

가

가

()

가

(‘peak shaving’)

가

가

가

가

가

가

가

가

가

;

가

~ 1950 = 1010 'S' ~ 1066)

3~4

(1850

Seal TC

;

TC

가

TC

가

TC

가

가

6 (TC)

가 가

가
2" ~ 4"가

가 가

가
가 8"

가

1500 (816) 가

가

/가 가

(Break in)
가

Cold end(가)

가

가

가

가

35 (1.7)

가

가

가

가

Bed

가

1600 (871)

∴

500 CFH	25CFH
750CFH	35CFH
1000CFH	50CFH
1500CFH	75CFH
Multiple Retorts	75CFH/per retort

가

가

가

가

1500 (816) ~ 1600 (871)
35 (1.7)

idle

가

가

CO2

가

가
80

가

'Peak shaving'

가

Bed 2"~3"
(1550 ~ 1750 = 843 ~ 954)
" 가

가

, 가

가

가

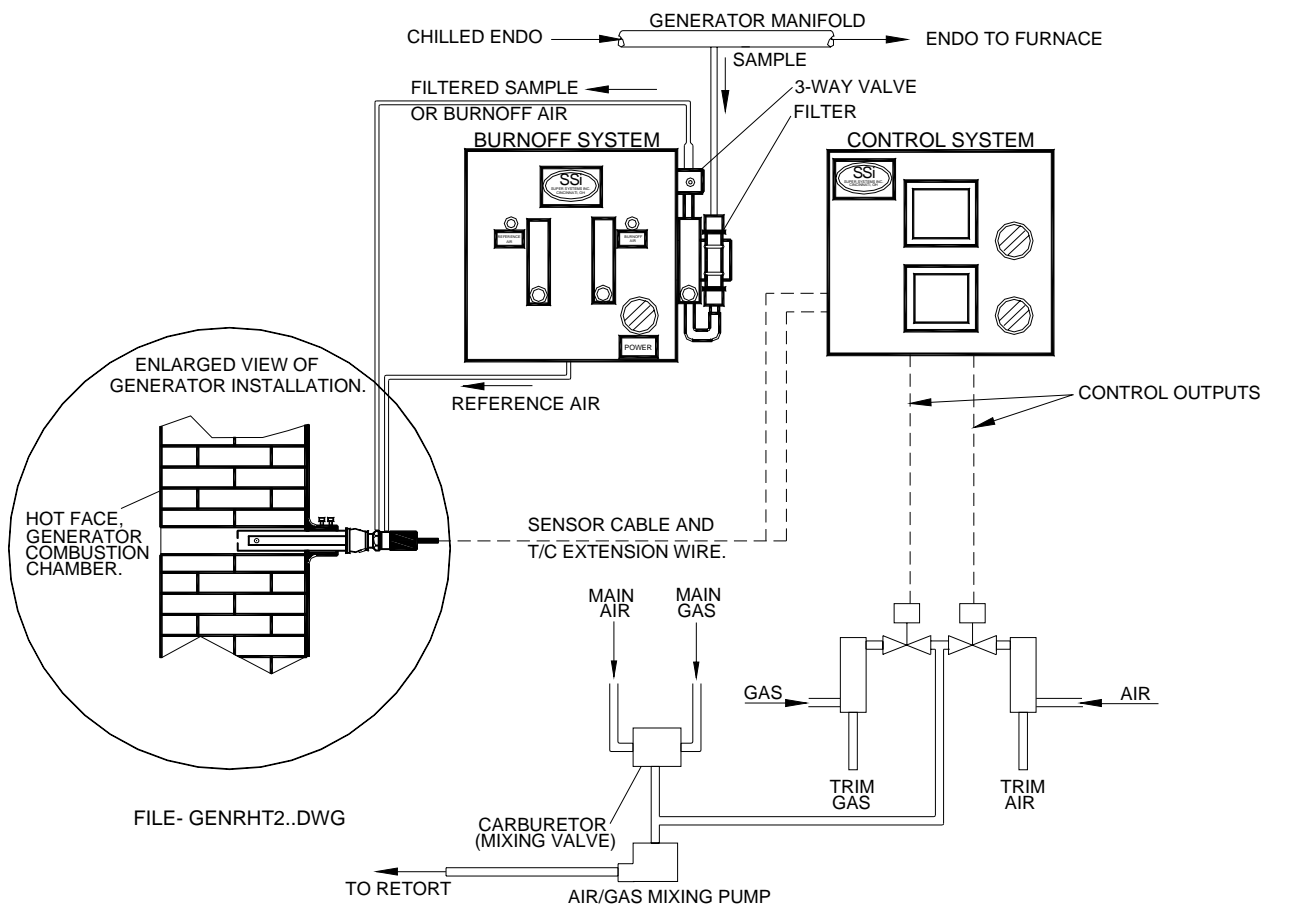
가

∴

가

가

Shift



ENDOTHERMIC GENERATOR REHEAT WELL SAMPLING, CONDITIONING AND CONTROL SYSTEM

: Cp ?

Cp ? “ .
Alnor
가
(Shim Stock) . Cp가
Cp
1500 , 1600 1700 . 40 (4.4)
0.59% 0.40% 40 (4.4) Cp 0.85%,
(1)
Cp 가
1 .1600 0.6%C
39 (3.8) 가 1550 (843)
45 (7.2) 가 1650 (898)
34 (1.1)가 Cp

?

12

◆ 24 / , 5 / , 50 /
◆ 1100 .
◆ 70
◆ 300 .

∴
.....825
.....165
.....75
.....110

1175 /

1- : % C, 20%CO, 40%H2

%C	815	843	871	898	926	954	982	1037	1093
0.30	73	66	60	54	48	43	38	30	22
0.35	68	61	55	49	44	39	34	26	18
0.40	64	57	51	45	40	35	31	22	15
0.45	60	54	48	42	37	32	27	19	11
0.50	57	50	44	39	34	29	24	16	9
0.55	54	47	42	36	31	26	22	14	6
0.60	51	45	39	34	28	24	19	11	4
0.65	48	42	37	31	26	21	17	9	2
0.70	46	40	34	29	24	19	15	7	0
0.75	44	38	32	27	22	17	13	5	-2
0.80	42	36	30	25	20	15	11	3	-4
0.85	40	34	28	23	18	14	9	2	-5
0.90	38	32	26	21	16	12	8	0	-7
0.95	36	30	25	20	15	10	6	-2	-8
1.00	34	28	23	18	13	9	5	-3	-10

: