

e-TRIM

空燃比监控专用

过氧燃烧的坏处

- 火焰温度低
- 工件得到的热量少
- 废气带走的热量多
- 增加了 NO_x的排放

有利于节能减排的最合理空气残余量：

10% 空气残余 - 在燃烧气氛中产生 2% 的残氧

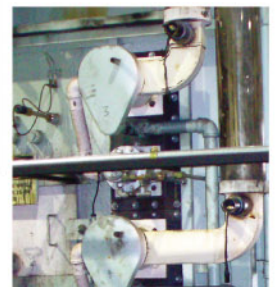
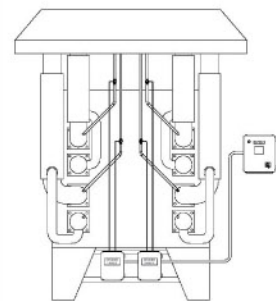
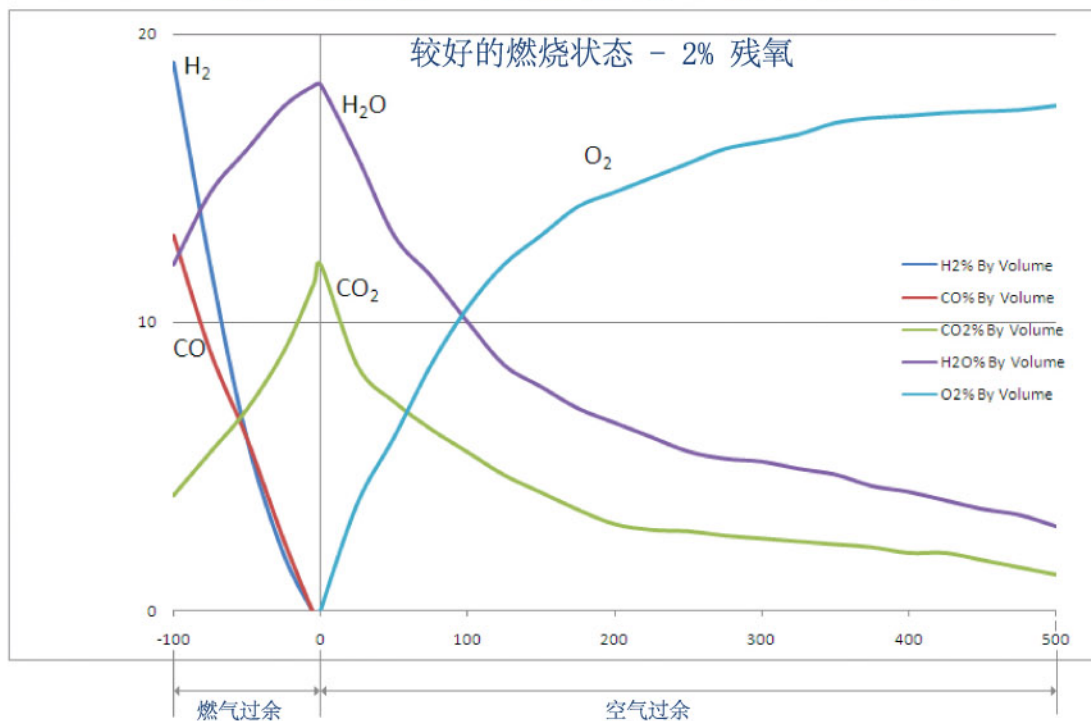
燃气过剩的坏处

- 辐射管容易结碳
- 火焰温度低
- 煤气燃烧不充分
- 排放危险废气（高CO排放）

e-TRIM其他优点

- 工艺过程高度可重复性强
- 提高生产效率
- 提高热均匀性
- 延长辐射管寿命

燃烧气氛成分 - 曲线按照对应气体的含量绘制



e-TRIM 可以帮助用户保持想要的燃烧比例



Super Systems
Incorporated
china

地址：上海市长宁区仙霞路335号1号楼308室

电话：021-52065701 52065702

传真：021-52062599

www.supersystems.com

e-TRIM

燃烧监控系统

空煤比监控系统

帮助控制过氧量 - 什么是最佳的燃烧状态?



- 3.5" 彩色触摸屏显示
- 采用flash闪存卡存储历史数据
- 燃烧气氛成分超过允许值报警
- 支持ETHERNET通讯协议
- 支持多种传感器输入
- 可通过web浏览器远程监控燃烧情况
- 烧嘴熄灭报警

检测和调整空燃比是最简单最直接地改善传统热工设备效率的一种手段



- 提高了燃烧效率
- 增大了加热速度
- 减少单件煤气消耗成本
- 增大设备产能
- 减少 NO_x
- 增加辐射管寿命
- 减少 CO₂ 排放

按照美国DOE(能源部)的资料 - 减少燃烧空气的比例可以带来35%的成本节省